



MIGx STUFENGESCHALTET MIG/MAG INDUSTRIE-SCHWEISSMASCHINEN

MIG-Schweißmaschinen mit hoher Einschaltdauer für intensive Qualitätsschweißungen von Stahl, Edelstahl und Aluminium. Die Serie Migatronik MIGx ist bestens ausgestattet für das Schweißen in der Industrie, auf Montage und im Wartungsbereich.



MIGx

QUALITÄTS-SCHWEISSEN UNTER HOCHLAST

Die Serie MIGx von Migatronik basiert auf ausgefeilter Technologie und besteht aus zwei stufengeschalteten Highperformance-Schweißgeräten: MIG 385x und 445x - beide mit separater Drahtvorschubeinheit und viele Kombinationsmöglichkeiten:

- Luft- oder wassergekühlte Schweißbrenner
- Standard-Drahtvorschub MWF 8: Drahtvorschubgeschwindigkeit bis zu 18 m/min.
- MWF 11: Drahtvorschubgeschwindigkeit bis zu 24 m/min – für anspruchsvolle Schweißaufgaben
- In jedem Fall verfügt die Drahtfördereinheit über ein Vier-Rollen-Drahtvorschubsystem
- Vorbereitet für 5 und 15 kg Drahtrollen und an 250-400 kg Drahtfässer bzw. Spulen anschließbar
- Spezielle Lösungen für besondere Schweißaufgaben – Engineering mit Erfahrung

BEDIENKOMFORT

Die MIGx-Schweißmaschinen sind extrem bedienerfreundlich. Die MWF 11-Drahtvorschubeinheit hat eine Anzeige, die sehr einfach ablesbar ist. Die Standard-Drahtvorschubeinheit MWF 8 hat kein Display. Alle Symbole, um die Parameter einstellen zu können, sind einfach und international zu verstehen.

Änderungen vorbehalten.

STROMQUELLE	MIG 385x	MIG 445x
Sicherung 230/400 W, A	25/16	35/20
Anzahl Spannungsstufen	24	24
Einschaltdauer 100%, A	240	265
Einschaltdauer 60%, A	300	315
Einschaltdauer 35%, A	335	405
Schweißstrombereich, A	40-385	40-445
Drosselstufen	2	2
Wirkungsgrad	0,80	0,85
Kühlbehälter, Liter	3,5	3,5
Leistung Kühlsystem, W	800	800
Schutzklasse	IP 21	IP 21
Anwendungsklasse	S	S
Norm	IEC60974-1;-5;-10	
Maße (HxBxL), mm	1260x480x960	1260x480x960
Gewicht, kg	151	179

MIG-A-TWIST® BRENNER

Der ergonomische MIG-A Twist-Brenner hat einen drehbaren Schwanenhals, um auch schwer zugängliche Schweißarbeitsplätze erreichen zu können. Als optionales Zubehör ist eine Steuerungseinheit erhältlich, mit der man den Schweißstrom vom Brennerhandgriff aus regeln kann.

FLEXIBLER DRAHTVORSCHUB

Die Drahtvorschubeinheit wurde auf der Stromquelle positioniert und kann in alle Richtungen gedreht werden, um dem Schweißer die maximale Bewegungsfreiheit und Flexibilität beim Arbeiten zu bieten. Das Vier-Rollen-Drahtvorschubsystem gewährleistet eine stabile, präzise und gleichmäßige Drahtversorgung – auch von Fülldrähten – und der gut durchdachte Aufbau der Maschine macht es dem Schweißer leicht, Draht und Drahtvorschubrollen ganz schnell zwischen den verschiedenen Materialien und Schweißjobs zu wechseln.

WERTVOLLE FUNKTIONEN

Die Serie MIGx ist mit einer automatischen Kurzschlussicherung sowie mit einer Standby-Funktion für Lüfter bzw. Wasserpumpe ausgestattet. Ein Riesenvorteil für die Effizienz des Maschineneinsatzes und für die Materialschonung – und ebenso für die Umwelt.

MIGx Schweißmaschinen - von dünnblech bis zu hoch belastbaren Stahlkonstruktionen



OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG

- MWF 11 Drahtvorschubeinheit
- Langes Zwischenschlauchpaket
- Dialog-Steuerung für den Handgriff des MIG-A Twist Brenners
- Entlastungsarm
- Integrierte Kühleinheit
- Push-Pull-Schweißbrenner

DRAHTVORSCHUBEINHEITEN

MWF 8 / MWF 11

Drahtrollen, mm/kg: 300/15

Drahtrollen:

4 (mit einzigartiger Farbcodierung)

Drahtdurchmesser: 0,6-1,6 mm

Drahtvorschubgeschwindigkeit:

1-18 m/min/ 1-24 m/min

Migatronik Schweißmaschinen GmbH
Sandusweg 12, D-35435 Wettenberg
Telefon: (+49) 0641/98284-0
Telefax: (+49) 0641/98284-50
info@migatronik.de
migatronik.de

